



La stampa



sviluppa e commercializza **DIGINIP**

15 rue Paul Langevin
BP 39 - ZI des Ebisvoires
78371 Plaisir Cedex France
Tél. 33 1 30 55 95 95
Fax 33 1 30 54 68 83
www.krier-sa.com
contact@krier-sa.com

Distributore autorizzato:

Importato da:



Via Piemonte 26 - 20070 Vizzolo P. - Milano
Web www.unionprint.it Email - contatto@unionprint.it
Tel. 0298230277 Fax. 0298230560



Oggi le macchine da stampa offset di nuova generazione sono dotate di apparecchiature di gestione e controllo che garantiscono prestazioni elevate. È tuttavia ancora difficile rilevare alcune misure, in particolare la distanza tra i rulli.

DIGINIP® la "distanza" corretta tra i rulli, e subito!

Con DIGINIP è possibile controllare in modo preciso la corretta regolazione della distanza tra rulli. Potrete così ottenere una migliore qualità di stampa e un reale incremento di produttività.



Coerentemente con le evoluzioni tecnologiche delle macchine da stampa, **DIGINIP®** la misurazione elettronica della distanza tra i rulli.



Il primo strumento di misurazione istantanea della distanza tra rulli

Adatto alle macchine da stampa a foglio o rotative, **DIGINIP** permette, per la prima volta, una misurazione precisa della distanza tra i rulli, in millimetri o in millesimo di pollice. Il controllo avviene simultaneamente su due vie e indica istantaneamente la misura del parallelismo dei rulli e delle relative distanze.

La misurazione **DIGINIP** garantisce la migliore qualità di stampa e permette di ridurre sensibilmente lo spreco di carta.



Risparmio di tempo e incremento di produttività

DIGINIP offre una diagnostica precisa ed elimina un gran numero di controlli relativi alla distanza tra i rulli: problemi di doppiatura, filatura della lastra, lubrificazione/intasamento, registro scorretto, increspatura, creazione di polvere, ecc.

Il risparmio di tempo può arrivare al 50%, con un netto incremento della produttività.

DIGINIP è indispensabile in particolare per le macchine da stampa che effettuano la raffinazione dei documenti in linea, come le macchine lunghe o le macchine da stampa in bianca e volta.

Estremamente semplice da utilizzare, DIGINIP® è composta dai seguenti elementi:

- un terminal a comandi digitali con visualizzazione delle misure ottenute
- due manopole munite di rilevatori "Sensori" sostituibili
- un pulsante "menu" per selezionare l'unità di misura in millimetri o in millesimi di pollice, e per l'attivazione del buzzer
- un pulsante "set" per confermare l'unità di misura scelta e per l'attivazione del buzzer "Cicalino"

DIGINIP

CRPT-1
3,2 mm

CRPT-2
3,3 mm



Graphik
Mesure

Dati tecnici:

- distanza tra i rulli da 1 a 20 mm con la linguetta NIP SENS 27
- precisione: 0,1 mm
- tolleranza $\pm 10\%$
- temperatura di funzionamento da 10°C a 30°C (da 50°F a 86°F)
- IP 20 (indice di protezione contro la polvere e i liquidi)
- conforme alle norme europee: EN61326 - Apparecchi elettrici di misura, di controllo e da laboratorio - Compatibilità elettromagnetica Scariche elettrostatiche

Brevetto internazionale KRIER SA (N° PCT/FR2006/00767)

DIGINIP® PER REALI INCREMENTI DI PRODUTTIVITÀ E PER UNA QUALITÀ OTTIMIZZATA.